

# XVII SEMINARIO DÍA MUNDIAL DEL AMBIENTE

2018

Certificamos que **Gimena HERRERA SANTILLAN**, DNI: 39452847 asistió al XVII Seminario "Día Mundial del Ambiente" organizado por la Facultad de Ciencias Forestales de la Universidad Nacional de Santiago del Estero.

Día: 5 de junio de 2018.

Tema: "Hilando culturas y ecosistemas: nuestro planeta, nuestra casa, riquezas y desafíos".

Disertante: Lic. Pablo Sigismondi.

10 horas cátedra.

Resol FCF Nº 273/18.



Dra. Amelia Nancy Giannuzzo  
Vice Decano FCF - UNSE



Dr. Juan Carlos Medina  
Decano FCF - UNSE



**FACULTAD DE  
CIENCIAS FORESTALES**  
Ing. Néstor René Ledesma



**UNSE**  
Universidad Nacional  
de Santiago del Estero