

**ANEXO**

**PLANIFICACIÓN DE CÁTEDRA**

**AÑO: 2015**

**1. IDENTIFICACION**

**1.1. ASIGNATURA: MÁQUINAS Y HERRAMIENTAS PARA TRABAJAR LA MADERA**

**1.2. CARÁCTER.** OBLIGATORIA  OPTATIVA

**1.3. CICLO:** BÁSICO  PROFESIONAL

**1.4. CARRERA: TÉCNICO UNIVERSITARIO EN ASERRADERO Y CARPINTERÍA INDUSTRIAL.**

**1.5. PLAN DE ESTUDIO: 1999**

**1.6. AÑO Y SEMESTRE: PRIMERO - 2ª**

**1.7. RÉGIMEN** ANUAL:   
CUATRIMESTRAL:  PRIMERO:  SEGUNDO:

**1.8. CARGA HORARIA:**

SEMANTAL  5 N° DE SEMANAS  15 TOTAL  75 HS.  
RELOJ

**1.9. SISTEMA DE APROBACIÓN**

PROMOCIÓN:

EXAMEN FINAL:

**1.10. CORRELATIVAS**

CORRELATIVAS ANTERIORES: No Posee

ORRELATIVAS POSTERIORES: No Posee

## RESOLUCIÓN FCF N° 018/15

### 2. EQUIPO CÁTEDRA

| <b>APELLIDO Y NOMBRES</b> | <b>CARGO Y DEDICACIÓN</b>    | <b>RESPONSABLE O COLABORADOR</b> |
|---------------------------|------------------------------|----------------------------------|
| Ing. Víctor Raúl Taboada  | Profesor Adjunto - Exclusiva | Responsable                      |
| Ing. Aldo Belluomini      | Jefe Trabajos Prácticos      | Colaborador                      |

### 3. OBJETIVOS DE LA ASIGNATURA

#### 3.1. OBJETIVOS GENERALES DE LA ASIGNATURA:

- Que el estudiante tenga conocimiento de las herramientas y su utilización en el trabajo de carpintería.
- Conozca las maquinarias para ejecutar trabajos en la industria maderera.

#### 3.2. OBJETIVOS ESPECÍFICOS DE LA ASIGNATURA:

- Adquirir conocimientos sobre cómo trabajar la madera y los criterios para hacerlo.
- Conocer los diferentes procesos de maquinado de la madera.
- Conocer las diferentes máquinas, herramientas y equipos involucrados en el maquinado de la madera.
- Conocer los costos implicados.

### 4. CONTENIDOS

#### 4.1. CONTENIDOS PRINCIPALES

Elementos básicos en el proceso de elaboración. Instrumentos para medir, trazar y marcar. Herramientas manuales. Tipos de materiales cortantes que se usan. Diferentes modelos en función de su uso (de corte, perfilado, pulido, taladrado, etc.).

Maquinas fijas de carpintería: de corte con hojas dentada; de corte con cuchillas; de operaciones múltiples; de tecnología de avanzada. Maquinarias portátiles. Mantenimiento de herramientas de corte.

#### 4.2. PROGRAMA ANALITICO

##### **TEMA 1: Elementos básicos en el proceso de elaboración.**

Banco de carpintero, descripción y usos. Elementos auxiliares. Instrumentos para medir, trazar y marcar (Metro, Regla, Escuadra, Cartabon, Falsa escuadra, Marcadores, Compás, Calibres. etc.)

##### **TEMA 2: Herramientas manuales.**

a- Herramientas de cortes dentados (sierras diferentes tipos); b- Herramientas de corte con cuchillas (guiado y libre).

##### **TEMA 3: Herramientas manuales.**

a- Herramientas de perfilar y pulir; b- Herramientas de taladrar y atornillar; c- Herramientas de percusión y extracción; d- Herramientas de presión apriete.

##### **TEMA 4: Maquinarias fijas de carpintería.**

Maquinarias de corte con hoja dentada (sierra de cinta sin fin y sierra circular).

##### **TEMA 5: Maquinarias fijas de carpintería.**

Maquinas de corte con cuchilla (garlopa y cepilladora).

##### **TEMA 6: Maquinarias fijas de carpintería:**

Maquinas de operaciones múltiples (tupí, escopladora, torno, lijadora de banda y disco, prensas).

##### **TEMA 7: Maquinarias fijas de carpintería.**

Maquinarias de tecnología avanzada (lijadora de contacto, sierra múltiple, escuadradora doble automática, barreno automático doble, moldurera, empaquetadora termocontraible, etc.).

##### **TEMA 8: Maquinarias portátiles.**

Portátiles de sobremesa y portátiles manuales.

##### **TEMA 9: Mantenimiento de las herramientas para la madera.**

Maquinas para efectuar el afilado (para afilar sierras de cinta, circulares, cuchillas, cadenas, védanos y fresas).

## **TEMA 10: Mantenimiento de las herramientas para la madera.**

Afilado de herramientas manuales y afilado de herramientas para maquinarias fijas y portátiles.

**RESOLUCIÓN FCF N° 018/15**  
**5. ESTRATEGIA METODOLOGICAS**

**Dictado de clases teóricas, apoyadas luego con las prácticas, con evaluación final.**

**6. DISTRIBUCIÓN DE LAS CARGAS HORARIAS**

|                      | NUMERO | CANTIDAD DE HORAS RELOJ |
|----------------------|--------|-------------------------|
| TEÓRICAS             | 7      | 35                      |
| PRÁCTICAS            | 8      | 40                      |
| TEÓRICAS - PRÁCTICAS |        |                         |
| TOTAL 75             |        |                         |

**7. CRONOGRAMA**

7.1. CRONOGRAMA TENTATIVO DEL DESARROLLO TEMÁTICO.

| UNIDADES<br>SEMANAS | Teorías  | Prácticas |                |  |  |  |
|---------------------|--|-----------|----------------|--|--|--|
| 1 - 3               | 1, 2 y 3   |           |                |  |  |  |
| 4 - 6               | 4, 5 y 6   |           | 1er<br>Parcial |  |  |  |
| 7 - 8               | 7 y 8  | 1 y 2     |                |  |  |  |
| 9 - 12              | 9 y 10   | 3 y 4     |                |  |  |  |
| 13                  |  | 5 y 6     | 2do<br>Parcial |  |  |  |
| 14                  |  | 7         |                |  |  |  |
| 15                  | Probable viaje de alumnos (Con otras asignaturas). |           |                |  |  |  |
|                     |  |           |                |  |  |  |

## RESOLUCIÓN FCF N° 018/15

### 7.2. CRONOGRAMA TENTATIVO DE TRABAJOS PRÁCTICOS

Ver cuadro anterior (7.1)

## 8. EVALUACIONES

8.1. PARCIALES, PRÁCTICOS, TALLERES Y OTRAS INSTANCIAS DE EVALUACIÓN QUE SE LLEVARÁN A CABO.

| EVALUACIONES                   | FECHA PREVISTA                   | TIPO DE EVALUACIÓN |      |
|--------------------------------|----------------------------------|--------------------|------|
|                                |                                  | ESCRITA            | ORAL |
| PRIMERA                        | Semana 6                         | X                  |      |
| RECUPERATORIO                  | Semana 7                         | X                  |      |
| SEGUNDA                        | Semana 13                        | X                  |      |
| RECUPERATORIO                  | Semana 14                        | X                  |      |
| TERCERA                        | —                                |                    |      |
| RECUPERATORIO                  | —                                |                    |      |
|                                |                                  |                    |      |
| OTRAS INSTANCIAS DE EVALUACIÓN | Permanente en teórico - práctico |                    |      |

## RESOLUCIÓN FCF N° 018/15

### 9. CONDICIONES DE REGULARIDAD O PROMOCIONALIDAD.

#### CONDICIONES DE REGULARIDAD:

Asistencia del 80% de clases teóricas.

Aprobación de los trabajos prácticos.

#### CONDICIONES DE PROMOCIONALIDAD:

No corresponde.

### 10. VIAJES DE CAMPAÑA

(Se recuerda que para la efectivización de los viajes, la cátedra debe efectuar los trámites correspondientes al iniciar el año lectivo)

| FECHA         | CANTIDAD DE DIAS | LOCALIDAD  | PROVINCIA  | KM A RECORRER |
|---------------|------------------|--|--|---------------|
| 21 – 27 junio | 8                | 7 de abril<br>Rivadavia<br>Rio Pescado<br>Castelli<br>Las Lomitas<br>Laguna Yema | Tucumán - Salta –<br>Formosa –Chaco<br>(Región chaqueña) | 2500          |
|               |                  |  |  |               |
|               |                  |  |  |               |
|               |                  |  |  |               |

Se organizará el viaje en conjunto con la asignatura Industria de la 1ra Transformación.

### 11. OTRAS ACTIVIDADES PREVISTAS (CHARLAS, SEMINARIOS, ETC)

|  |
|--|
|  |
|  |
|  |
|  |

Máquinas y Herramientas para Trabajar la Madera  
2015.

Ing. Víctor Raúl Taboada

## **12. BIBLIOGRAFIA**

- Galante, Tecnología de la Madera.
- Tuset – Duran, Manual de Maderas Comerciales, Equipos y Proceso de Utilización.
- Manual de Aserrado del Grupo Andino.